



Verwerkingsadvies
LEAB SMA 8 EN 11

Disclaimer

De inhoud van dit document vertegenwoordigt conclusies van AsphaltNu en is het product van professioneel onderzoek. AsphaltNu kan niet aansprakelijk worden gesteld voor de gevolgen van het gebruik van de inhoud. Voor vragen of opmerkingen over de inhoud kunt u contact opnemen met AsphaltNu.

november 2024

De asfaltketen moet verduurzamen. Bijvoorbeeld door de productietemperatuur van het asfalt te verlagen (Warm Mix Asfalt, WMA). AsfaltNu heeft hiervoor een unieke schuimprocedure ontwikkelt: LEAB.

LEAB is geen specifiek asfaltmengsel maar een productieproces waarmee asfalt kan worden geproduceerd tussen 110°C en 130°C. Met LEAB worden mengsels met dezelfde samenstelling vervaardigd als heet geproduceerde mengsels, maar bij een lagere temperatuur. De grondstoffen zijn hetzelfde. Het schuimeffect is tijdelijk en bevordert de produceerbaarheid.

Voor de verwerking van LEAB wordt regulier wegenbouwmaterieel gebruikt. De snelheid van verwerken is gelijk aan HMA. Net als HMA wordt voor de verdichting van het asfalt, afhankelijk van het type mengsel (deklaag of bin/base), gebruik gemaakt van een tandemwals, drierol of bandenwals. Bij LEAB SMA en LEAB ZOAB wordt net als bij HMA niet dynamisch (oscillerend) verdicht.



EIGENSCHAP LEAB SMA 8 en 11	MIN.	GEWENST	MAX.	EENHEID
Productietemperatuur	110°	130°	140°	°C
Verwerkingstempertuur	100°	115°	135°	°C
Verdichtingstraject (oppervlakte temp)	50°	-	120°	°C
Opslagtijd	-	-	4	uur
Laagdikte SMA 8	30	30	35	mm
Laagdikte SMA 8G+	30	35	35	mm
Laagdikte SMA 11	30	35	40	mm
Snelheid machine	4	4	6	m/min

Calculator/voorbereider

JA, wel doen

- Bij grote producties extra drierol (HW90) of knikwals (HD+140i) rekenen
- Voortgang van de machine is erg belangrijk; voorlader inzetten
- >6 m¹ extra walsset

NEE, niet doen

- Met hogere snelheid asfaltspreidmachine rekenen;

Hoofduitvoerder Asfalt

JA, wel doen

- Vooraf met projectleiding verwerkingsadvies en Checklist Asfalt bespreken.
- Zorgen dat ploegen op de hoogte zijn van gemaakte afspraken (voor dagstart).
- Extra drierol reserve houden
- Voor afstrooien aparte (extra) strooiwals inzetten
- Voorlader inzetten
- Aanvoer aanpassen aan verwerkingsnelheid

NEE, niet doen

- Doorgaan als het kwalitatief niet verantwoord is (bijv. slechter worden weer)

Asfaltploeg

JA, wel doen

- Afwijkende gebeurtenissen vastleggen op verwerkingsrapport
- Vooraf walspatroon bespreken
- Overleg, indien gewenst, met de asfaltsmolen over bijstellen mengtemperatuur (binnen toegestane grenzen)

NEE, niet doen

- Doorgaan als het kwalitatief niet verantwoord is (bijv. slechter worden weer).
- Voorkom handwerk
- Nooit trillend verdichten (vibreren); oscilleren is incidenteel toegestaan.
- Voorkom stopplekken.
- Beneden 35 graden afwalsen ivm verbrijzeling.

Algemeen																			
Verwerkingsinstructie	Verwerken conform dit advies																		
Mengselopbouw	SMA is een steenskelet mengsel; de ruimte tussen de stenen is gevuld met mastiek.																		
Bitumen	Penetratiebitumen. Let op te veel afdruipt in de vrachtauto: meld dit terug bij de asfaltcentrale.																		
Weersomstandigheden																			
Infoplaza	Neem Go/No Go beslissing uiterlijk 24 uur voor verwerken																		
Wind en regen	Bij regen wordt de walstijd aanzienlijk korter. Dit is niet op te vangen met zwaardere walsen (verbrijzeling), wel met intensiever of vaker walsen (extra wals).																		
Ondergrond																			
Frezen	Bij trapfrezen aanzet minimaal 1 m. Nauwkeurig profielfrezen; fijne freesrol of beheerst rijden met grove freesrol. Bij trapfrezen aanzet minimaal 1 m.																		
(Gefreesd) asfalt	Oppervlak moet schoon zijn, bij voorkeur gereinigd met veeg/zuig wagen of ZOAB-cleaner en licht vochtig voor kleven.																		
Kleven	<table><tr><td>Ondergrond</td><td>Textuur</td><td>kg/m²</td></tr><tr><td>Nieuw asfalt</td><td>gesloten</td><td>0,15 – 0,20</td></tr><tr><td></td><td>open</td><td>0,20 – 0,30</td></tr><tr><td>Oud asfalt</td><td>gesloten, vet</td><td>0,15 – 0,20</td></tr><tr><td></td><td>gesloten, schraal</td><td>0,25 – 0,35</td></tr><tr><td></td><td>open, schraal</td><td>0,30 – 0,40</td></tr></table>	Ondergrond	Textuur	kg/m²	Nieuw asfalt	gesloten	0,15 – 0,20		open	0,20 – 0,30	Oud asfalt	gesloten, vet	0,15 – 0,20		gesloten, schraal	0,25 – 0,35		open, schraal	0,30 – 0,40
Ondergrond	Textuur	kg/m²																	
Nieuw asfalt	gesloten	0,15 – 0,20																	
	open	0,20 – 0,30																	
Oud asfalt	gesloten, vet	0,15 – 0,20																	
	gesloten, schraal	0,25 – 0,35																	
	open, schraal	0,30 – 0,40																	
Aanvoer																			
Vrachtauto's	Alleen auto's met kleppen (geen zeilen). De laadbakken moeten schoon zijn; freesasfalt retour rijden alleen als juiste beheersmaatregelen getroffen zijn. Indien geen schone bak, kraan inzetten bij AC.																		
Voorlader	Bij grote productie (>500 ton per machine per dag) voorlader inzetten (shuttle buggy loopt vast!)																		
Verwerken																			
Machinaal	SMA machinaal verwerken, handwerk voorkomen. Achter de balk moet een homogene structuur zichtbaar zijn, afwijkende structuur (bijvoorbeeld bij de uitschuif delen) zijn niet meer weg te walsen en blijven zwakke plekken.																		
Temperatuur	Bij erg warm of erg koud weer in overleg met producent het mengsel kouder of warmer produceren. Mengsels kouder dan 100°C weggooien. Draai de hopper regelmatig leeg in verband met "bonken" indien geen voorlader wordt gebruikt.																		
Snelheid	Hanteer een constante snelheid. Snelheid van de spreidmachine aanpassen aan de aanvoer en de walscapaciteit, te allen tijde stopplekken voorkomen. Snelheid niet lager dan 4 m/min ivm vlakheid.																		
Balkinstellingen	LEAB mengsel, dus aandacht besteden aan juiste instellingen! Balk trillen: 15-20%, stampmes-snelheid 1000 t/min, Balkontlasting: 15%, Balkblokkering: aan.																		
Balkverwarming	Stel de balkverwarming in; minimaal 140°C																		

Lassen		Lassen
Lassen		Naden invegen is door het steenskelet niet mogelijk. Breng SMA bij voorkeur rijbaanbreed aan. Als dit niet mogelijk is, de deklaag "warm tegen warm" aanbrengen.
Daglas		Indien de spreidmachine meer dan 5 minuten stil staat de balk optillen en een daglas maken
Naadverwarmer		Koude langlassen voorkomen, anders naadverwarmer gebruiken
Los materiaal		Los materiaal verwijderen; niet terug vegen op het oppervlak
		Verdichten
Walsen		Alleen statisch verdichten. Verdichten tot 35 graden oppervlakte temp, daarna kans op verbrijzeling van het mengsel. Bij verwerken op breedtes >6 meter complete extra set walsen inzetten. Extra drierol reserve houden. Aanbevolen wordt om drierol te verzwaren.
Statisch		SMA mag alleen statisch verdicht worden.
Dynamisch – Oscilleren		SMA mag alleen oscillerend verdicht worden bij incidenteel handwerk.
Dynamisch – Vibreren		Nooit trillend verdichten omdat de stenen dan verbrijzelen
Afstrooien		Hoeveelheid conform verwerkingsadvies afstrooien

Walstabel Laagdikte (mm)	Omgevingstemperatuur		Oppervlakte	D = drierol (verzwaard) T = tandemwals B = bandenwals
	10° - 20°	20° - 30°		
	DDT	DDT		
25 - 40	DT (D)	DT (D)	groot klein	



Voor meer informatie over dit onderwerp
kunt u contact opnemen met AsfaltNu.

Tel. +31 0345 - 471 736
Mail. info@asfaltnu.nl
Web. asfaltnu.nl



ASFALTNU
VOOR MORGEN